

MILLEFILI®

BONJOUR SUPER 140S

Nm. 3,5

90% WV Extrafine Merino Superior - 8% PA Polyamide
2% EA Elastan

IMPIEGO: Ad un filo su macchina rettilinea finezza 5 - 3.

SIMBOLI DI LAVAGGIO:     

SOLIDITÀ COLORI: In acqua a 30° C. A secco Luce*
(valori medi) 3 / 4 4 4

* Colore bianco ottico: valore medio solidità alla luce 2.

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06 / ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella; alcuni colori potrebbero avere valori inferiori e in particolare non essere conformi allo STANDARD GB 18401, contattate il nostro ufficio tecnico.

RACCOMANDAZIONI: È assolutamente necessario utilizzare questo articolo a 2 o più guidafile, al fine di distribuire uniformemente l'effetto caratteristico del filato, dovuto alla sua particolare costruzione.

Considerata la particolare natura del filato, si raccomanda di prestare particolare attenzione in fase di trattamento del capo per evitare un eccessivo infeltrimento o effetto pilling, a cui il filato è naturalmente soggetto considerata la sua particolare costruzione. Consigliamo un trattamento molto delicato, prestando attenzione alla temperatura dell'acqua (non superiore a 25°C.), alla durata (circa 30 secondi, un minuto al massimo) e, soprattutto, all'asciugatura che deve essere effettuata a temperatura non superiore di 60° C. con velocità del tumbler ridotta al minimo. A causa dell'effetto stretch, il filato subisce un assestamento dimensionale durante il lavaggio e la successiva asciugatura. Ciò rende indispensabile effettuare le dovute prove di lavaggio e stiro su un capo pilota al fine di verificarne i dati medi di rientro in modo da garantire la conformità alle taglie e all'aspetto desiderato, questa operazione va necessariamente eseguita su ogni bagno ricevuto.

La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognita del prodotto che comunque fossero già presenti nel filato consegnato. Uno scarto del 5% deve essere considerato come ineliminabile ed incluso nei costi di smacchiatura. Non si accettano reclami per quantitativi di tessuto superiori a kg. 5 per ogni bagno di tintura, in nessun caso capi confezionati. La coloritura della cartella non è realizzata nel filato in oggetto, differenze di tono dovute alla differente natura del materiale e alla differente costruzione fantasia sono ineliminabili: è dunque da considerarsi come riferimento il primo bagno consegnato nel filato scelto. Alcuni parametri potrebbero variare a causa del punto maglia, finissaggio, stampa o altre operazioni che potrebbero dare origine a sostanziali modifiche strutturali e di resistenza al pilling.

Questo filato non contiene coloranti che possono liberare le ammine vietate nel decreto legislativo Tedesco del 15/07/1994.

Questo filato è conforme agli standards contemplati nel regolamento REACH.

KNITTING INSTRUCTIONS: At 1 ply on 5 - 3 gg flat bed machine.

CARE LABEL INSTRUCTIONS:     

COLOUR FASTNESS: Washing at 30° C Dry Cleaning Light *
(average values) 3 / 4 4 4

* Colour Optical White: average colour fastness to the Light 2.

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06 / ISO 105-A1S and must be considered as an average for our shade card colors; some shades might have lower values and probably may not comply the STANDARD GB 18401, please contact our technical department for more informations.

SPECIAL CARES: It is absolutely necessary to use this yarn on knitting machine with two or more threadguides together with feeders devices. Considering the special construction of the yarn it is important to pay very much attention during the finishing to avoid felting or increasing of pilling. We do suggest a very gentle cycle in cold water (not exceeding 25° C.), lasting 30 second a minute maximum, and to pay particular attention during the drying phase that must be done at low speed and at a maximum temperature of 60° C. Because of the stretch effect of this quality (causing changes of the garments dimensions during the washing and following drying process) we strongly recommend to do washing and ironing test on a sample garment to test shrinkage and to check the conformity to the required garments sizes and wished look on each single received lot. Mill will not take any responsibility for claims coming from defects of the product already appreciable on sample yarn, accurate testings are so very necessary during this phase. 5% of wastage must be considered as unavoidable and figured in knitting costs from the beginning. Claims for amounts of yarn exceeding kgs. 5 will not be accepted, as well as any claim regarding finished garments. Color card might be realized by a different yarn than the selected one and small tone differences due to the different nature of the yarn are so unavoidable: it is so important to keep as reference the first delivered lot in the selected yarn.

Some parameters may vary because of stitch, finishing, printing or any other procedure that may modify yarn's structure and pilling resistance. This quality does not contain dye-stuffs which could set free the amines listed in the German decree dated 15/07/1994. This yarn complies the REACH regulation quality standards.