

MILLEFILI®

DIVERTICOLI Nm. 4,3

43% WS Cashmere
43% WV Extrafine Merino Superior
14% PA Polyamide

**SUPER
120S** 
www.millefili.com

IMPIEGO: Ad un filo su macchina rettilinea finezza 5.

FINISSAGGIO: L'effetto del telo in cartella è stato ottenuto trattando i pannelli per 20 minuti a 40°C con ammorbidente silconico.

Dopo la centrifuga è stato asciugato in tumbler a 70/80°C.

SIMBOLI DI LAVAGGIO:     

SOLIDITÀ COLORI: Nei valori riportati dalle norme IWS. Si consiglia di non utilizzare questo filato per ottenere capi rigati con tinte forti e contrastanti. Qualora si rendesse necessario questo impiego si prega di contattare i nostri Uffici Tecnici chiedendo una solidità specifica per rigature.

RACCOMANDAZIONI: A causa della naturale delicatezza di questo filato, si raccomanda di prestare massima attenzione nel maneggiarlo; la lavorazione va eseguita esclusivamente su macchinari in perfette condizione e in assenza di asperità che possano causare rotture / degrado / snagging della struttura. Consigliamo l'utilizzo di questo articolo su macchine a 2 o più guidafile, per distribuire uniformemente l'effetto. Vista la sua particolare costruzione ed il processo di tintura utilizzato, uno scarto del 5 % deve essere considerato come ineliminabile e incluso nei costi di smacchinatura.

Raccomandiamo di controllare attentamente i primi teli durante il processo di smacchinatura prima di procedere con la lavorazione dell'intero lotto e di interromperla immediatamente in caso di evidenti irregolarità del filato.

La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. E' quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura. A causa dell'effetto comfort, il filato subisce un assestamento dimensionale durante il lavaggio e la successiva asciugatura. Ciò rende indispensabile effettuare le dovute prove di lavaggio e stiro su un capo pilota al fine di verificarne i dati medi di rientro in modo da garantire la conformità alle taglie e all'aspetto desiderato questa operazione va necessariamente eseguita su ogni bagno ricevuto, perchè la resa può essere molto differente. **L'effetto colore cambia a seconda del grado di infeltrimento.** In caso si necessitino di valori "Apeos" particolari o conformi a Oekotex è indispensabile contattare il nostro ufficio tecnico. Questo filato non contiene coloranti che possono liberare le ammine vietate nel decreto legislativo Tedesco del 15/07/1994. Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.

KNITTING INSTRUCTIONS: At 1 ply on 5 gg flat bed machine.

FINISHING: The enclosed swatch was finished at 40°C for 20 minutes with silconic softener and tumbler dried at 70/80°C.

CARE LABEL INSTRUCTIONS:     

COLOUR FASTNESS: In conformity to the IWS standards. It is advisable not using this quality for striped garments with strong and contrasting colours. In case of need, please, contact our Technical Dept, asking for specific fastness for striped garments.

SPECIAL CARES: Being the yarn extremely delicate, it is indispensable to handle it with extreme care: knitting must be done ONLY on machines in perfect conditions and avoiding any roughness that can cause breakages / snagging / degradation of structure.

We recommend to use this yarn on knitting machine with 2 or more threadguides in order to obtain a more even effect. Due to the special yarn structure and the dyeing process used, 5% of wastage should be considered as unavoidable and figured in the knitting costs since the beginning. It is very important to check the first knitted panels during the knitting process and before proceeding with the bulk production in order to stop it immediately in case of evident yarn defects.

Mill will not take any responsibility for claim coming from defects of the product already appreciable on sample yarn, careful tests are so strongly necessary during this phase. Being a comfort effect of this quality (causing changes of the garments dimensions during the washing and following drying process) we strongly recommend to do washing and ironing test on a sample garment to test shrinkage and to check the conformity to the required garments sizes and desired look on each single received lot, as shrinkages can be very different.

Final color effect changes depending on the felting. Please contact our technical dept before placing the order if particular "Apeos" values (or Oekotex) are needed. This quality does not contain dye-stuffs which could set free the amines listed in to the German decree dated 15/07/1994. This yarn complies the REACH regulation quality standards.