

MILLEFILI®

GRAN PLATEAU **SUPER 140S** Nm. 1,5 100% WV Extrafine Merino Superior

IMPIEGO: Ad un filo su macchina rettilinea finezza 2.5 / 3.

SIMBOLI DI LAVAGGIO:     

SOLIDITÀ COLORI: (valori medi)	In acqua a 30° C. 3 / 4	A secco 4	Luce* 4
--	----------------------------	--------------	------------

* Colore bianco ottico: valore medio solidità alla luce 2.

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06 / ISO 105-A1S (“Degradation”) e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella; alcuni colori potrebbero avere valori inferiori e in particolare non essere conformi allo STANDARD GB 18401, contattate il nostro ufficio tecnico.

RACCOMANDAZIONI: Si prega di voler considerare, come caratteristica ineliminabile di questo tipo di costruzione, un certo effetto “disegno” per diminuire l’incidenza di tale effetto, si raccomanda l’utilizzo di questo articolo su macchine a 2 o più guidafili. L’effetto disegno, anche se così ridotto, cambia a seconda delle dimensioni dei pannelli, differenze di aspetto tra maniche e corpo sono dunque ineliminabili.

Considerata la particolare natura del filato, si raccomanda di prestare particolare attenzione in fase di trattamento del capo per evitare un eccessivo infeltrimento o effetto pilling, a cui il filato è naturalmente soggetto considerata la sua particolare costruzione. Consigliamo un trattamento molto delicato, prestando attenzione alla temperatura dell’acqua (non superiore a 25°C.), alla durata (circa 30 secondi, un minuto al massimo) e, soprattutto, all’asciugatura che deve essere effettuata a temperatura non superiore di 60° C. con velocità del tumbler ridotta al minimo.

La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognita del prodotto che comunque fossero già presenti nel filato consegnato.

Uno scarto del 5% deve essere considerato come ineliminabile ed incluso nei costi di smacchinatura.

Non si accettano reclami per quantitativi di tessuto superiori a kg. 5 per ogni bagno di tintura, in nessun caso capi confezionati. La coloritura della cartella non è realizzata nel filato in oggetto, differenze di tono dovute alla differente natura del materiale e alla differente costruzione fantasia sono ineliminabili: è dunque da considerarsi come riferimento il primo bagno consegnato nel filato scelto. Alcuni parametri potrebbero variare a causa del punto maglia, finissaggio, stampa o altre operazioni che potrebbero dare origine a sostanziali modifiche strutturali e di resistenza al pilling. Questo filato non contiene coloranti che possono liberare le ammine vietate nel decreto legislativo Tedesco del 15/07/1994. Questo filato è conforme agli standards contemplati nel regolamento REACH.

KNITTING INSTRUCTIONS: At 1 ply on 2.5 / 3 gg flat bed machine.

CARE LABEL INSTRUCTIONS:     

COLOUR FASTNESS: (average values)	Washing at 30° C 3 / 4	Dry Cleaning 4	Light * 4
---	---------------------------	-------------------	--------------

* Colour Optical White: average colour fastness to the Light 2.

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06 / ISO 105-A1S and must be considered as an average for our shade card colors; some shades might have lower values and probably may not comply the STANDARD GB 18401, please contact our technical department for more informations.

SPECIAL CARES: A slight “pattern effect” is an unavoidable characteristic of this special fancy construction, in order to reduce this effect, we recommend to use this yarn on knitting machines with 2 or more threadguides together with feeders devices. The printed effect can slightly change depending on panel sizes; so differences between the body and the sleeves are unavoidable even if more threadguides are used.

Considering the special construction of the yarn it is important to pay very much attention during the finishing to avoid felting or increasing of pilling. We do suggest a very gentle cycle in cold water (not exceeding 25° C.), lasting 30 second a minute maximum, and to pay particular attention during the drying phase that must be done at low speed and at a maximum temperature of 60° C.

Mill will not take any responsibility for claims coming from defects of the product already appreciable on sample yarn, accurate testings are so very necessary during this phase. 5% of wastage must be considered as unavoidable and figured in knitting costs from the beginning. Claims for amounts of yarn exceeding kgs. 5 will not be accepted, as well as any claim regarding finished garments. Color card might be realized by a different yarn than the selected one and small tone differences due to the different nature of the yarn are so unavoidable: it is so important to keep as reference the first delivered lot in the selected yarn. Some parameters may vary because of stitch, finishing, printing or any other procedure that may modify yarn’s structure and pilling resistance. This quality does not contain dye-stuffs which could set free the amines listed in to the German decree dated 15/07/1994. This yarn complies the REACH regulation quality standards.