

FLAX AND THE CITY Nm. 5,4 80%LI Lino - Linen 16%CO Cotone - Cotton 4%PL Poliestere - Polyester

Impiego: ad un filo su macchina rettilinea finezza 5.

Knitting instructions: at 1 ply on 5 gg flat bed machine.

Simboli di lavaggio:

Care label instructions:



Lavare a mano in acqua tiepida con sapone neutro, oppure a secco con solventi atti allo scopo. I capi non devono essere mai lasciati pressati, ripiegati ed ammucchiati quando sono bagnati o umidi. Non centrifugare prima di aver risciacquato i capi accuratamente. Non torcere mai i capi. I capi devono essere sempre stirati a rovescio oppure tra due panni.

La stabilità dimensionale e l'aspetto del capo saranno ottimali solo in seguito al primo lavaggio in acqua.

Per capi rigati a colori contrastanti, lavare a secco.

Lavaggio 40°C. in acqua	Water 40°C.	
degrado:	degradation:	3/4
scarico cotone:	staining on cotton:	3/4
scarico poliammide:	staining on polyamide:	3/4
scarico acrilico:	staining on acrylic:	4

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 40°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella.

La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. È quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura.

Non si accetteranno reclami per quantitativi di tessuto superiore a Kg. 5 per ogni bagno di tintura, in nessun caso capi confezionati. Non si accetteranno reclami per filato ri-roccato dall'utilizzatore senza autorizzazione.

Si prega di voler considerare come caratteristica ineliminabile di questa costruzione ,un certo effetto disegno. A causa della naturale irregolarità del lino e per meglio distribuire l'effetto cromatico è indispensabile operare a più guidafile, soprattutto in caso di punti rasato e maglia unita, unitamente a dispositivi per il controllo dell'alimentazione. Le paillettes tendono per loro natura a posizionarsi sul retro, e' dunque consigliabile l'utilizzo dello stesso al rovescio. Per la costruzione del filato, è da considerarsi nella norma una leggera torsione dei teli. Valutare l'impatto dei nodi sul capo, poiché la costruzione artigianale del filato ne determina la presenza.

Per queste caratteristiche uno scarto del 5% è da considerarsi nei costi di tessitura. Raccomandiamo controllare attentamente i teli durante il processo di tessitura e di interrompere immediatamente la lavorazione in caso di evidenti irregolarità. Potranno verificarsi differenze di colore tra la cartella ed il materiale consegnato.

L'uso di detersivi contenenti sbiancanti ottici, altera la tonalità del colore originale.

Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.

We recommend hand-washing at 30°C with neutral soap or dry-cleaning with suitable solvents. Dry flat avoiding twisting the garment. Never leave garments folded or pressed together, especially if being washed for the first time. Do not tumble dry, never wring out the garments. Items must be ironed on the reverse side between two cloths.

Garment dimensionality and look will be optimal only after the first washing with neutral soap.

For striped garments with strong and contrasting colors we recommend dry cleaning only.

Lavaggio a secco:	Dry cleaning:	4
luce:	color fastness to light:	3
colori ecrù e chiari	ecrù and light colors	
luce:	color fastness to light:	4
colori medi e scuri	medium and dark colors	

Colour fastness values indicated in washing at 40°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06 / ISO 105-A1S (Degradation) and must be considered as an average for our shade card.

Mill will not take any responsibility for claim coming from defects of the product already appreciable during the sampling phase so careful tests are strongly necessary.

Claims for amounts of yarn exceeding kgs.5 will not be accepted, as well as any claim regarding finished garments. It will not be possible to accept claims on yarn "re-wind" by customer without authorization.

A "pattern effect" is an unavoidable of this special fancy construction. Due to the natural unevenness of linen and to avoid pattern effects, it is necessary to use this yarn with more threadguides (together with alimentation feeders) especially in case of plain jersey stitches. Sequins are more visible on the back of the panel and so we suggest to link it on the reverse side. A slight torquing effect must be considered as unavoidable due to the yarn construction and can be improved by a correct ironing.

We suggest to evaluate the impact of the knots on the garment, because the handcraft construction of this yarn determines their presence.

Considering the structure of the yarn a 7% of wastage must be considered as unavoidable and figured in knitting costs.

We advise to carefully check knitted panels and to immediately stop the knitting in case of defects.

Small colour differences may happen between shade card and ordered material.

Using soaps with optical bleaches does change the original color tone.

This yarn complies the REACH regulation quality standards.