



DECOUPAGE



DROIT



DECOUPAGE

Nm 2/12 82% WS Cashmere - 15% WM Superkid Mohair - 3% WO Wool

CASHMERE RECYCLED



DROIT

Nm 11,6 80% WS Cashmere - 14% WM Superkid Mohair - 3% WO Wool - 3% PA Polyamide

CASHMERE RECYCLED

DECOUPAGE IMPIEGO: Ad un filo su macchina rettilinea finezza 7 - DROIT IMPIEGO: Ad un filo su macchina rettilinea finezza 10/12. FINISSAGGIO: Per ottenere una mano morbida e vaporosa mantenendo l'elasticità della maglia, consigliamo di effettuare un leggero trattamento di follatura in acqua (PH 7 - 8) ad una temperatura di 30 - 35°C. La durata del trattamento varia a seconda del tipo di apparecchio usato. Nell'ultimo risciacquo consigliamo di aggiungere un ammorbidente non ionogeno e, successivamente, di centrifugare facendo attenzione a non essiccare la maglia a temperature troppo elevate (max 75°C). È utile effettuare prove di finissaggio sui capi in fase di campionario con le stesse attrezzature utilizzate per la produzione.

SIMBOLI DI LAVAGGIO:

SOLIDITÀ: In acqua a 30° C A secco Luce \*  
(valori medi) 3 / 4 - 4 4 4

\* Colore bianco ottico: valore medio solidità alla luce 3

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella; alcuni colori potrebbero avere valori inferiori e in particolare non essere conformi allo STANDARD GB 18401, contattate il nostro ufficio tecnico.

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO: Consigliamo di lavare a secco con solventi adatti allo scopo. In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti, lavare a secco. Asciugare in piano orizzontale.

RACCOMANDAZIONE: Consigliamo l'utilizzo di questo articolo su macchine a 2 o più guidafile, per distribuire uniformemente l'effetto. Vista la sua particolare costruzione ed il processo di tintura utilizzato, un scarto del 5% deve essere considerato come ineliminabile e incluso nei costi di smacchinatura. Raccomandiamo di controllare attentamente i primi teli durante il processo di smacchinatura prima di procedere con la lavorazione dell'intero lotto e di interromperla immediatamente in caso di evidenti irregolarità del filato. La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. E' quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura. Alcuni parametri potrebbero variare a causa del punto maglia, finissaggio, stampa o altre operazioni che potrebbero dare origine a sostanziali modifiche strutturali. Trattandosi di materiali riciclati la riproducibilità colore richiede una tolleranza maggiore rispetto ai materiali vergini, IN CASO SI NECESSITANO DI VALORI "APEOS" PARTICOLARI O CONFORMI A OEKOTEX E' INDISPENSABILE CONTATTARE IL NOSTRO UFFICIO TECNICO. Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH. Alcune tonalità potrebbero richiedere un utilizzo maggiore di fibra vergine, il 51% di materiale certificato GRS è comunque sempre garantito. Questo filato non contiene coloranti che possono liberare le ammine vietate nel decreto legislativo tedesco del 15/07/94. DROIT: A causa dell'effetto comfort, il filato subisce un assostamento dimensionale durante il lavaggio e la successiva asciugatura. Ciò rende indispensabile effettuare le dovute prove di lavaggio e stiro su un capo pilota al fine di verificarne i dati medi di rientro in modo da garantire la conformità alle taglie e all'aspetto desiderato questa operazione va necessariamente eseguita su ogni bagno ricevuto, perché la resa può essere molto differente.

KNITTING INSTRUCTIONS DECOUPAGE: At 1 ply on 7 gg flat bed machine. KNITTING INSTRUCTIONS DROIT: At 1 ply on 10/12 gg flat bed machine. FINISHING : In order to obtain a soft and fluffy touch of the garment without losing its natural elasticity we suggest a light milling treatment in water (PH 7 - 8) at 30 - 35° C. The treatment time will change according to the kind of the machine used . If necessary, we suggest to add a non-ionogenic softener during the last rinse and , then , to proceed with a spin-dry cycle avoiding high temperatures ( max 75° C ). We strongly recommend to make the finishing test on sample piece with the same machine used for bulk production.

CARE LABEL INSTRUCTIONS:

COLOUR FASTNESS: Washing at 30° C Dry Cleaning Light \*  
3 / 4 - 4 4 4

\* Colour Optical White: average colour fastness to the Light 3

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S and must be considered as an average for our shade card colors; some shades might have lower values and probably may not comply the STANDARD GB 18401, please contact our technical department for more informations.

CLEANING INSTRUCTIONS: We recommend dry cleaning with suitable solvents. For striped garments with strong and contrasting colours, we recommend dry cleaning only. Dry flat avoiding twisting the garment.

SPECIAL CARES: We recommend to use this yarn on knitting machine with 2 or more threadguides in order to obtain a more even effect. Due to the special yarn structure and the dyeing process used, a 5% of waste should be considered as unavoidable and figured in the knitting costs since the beginning. It is very important to check the first knitted panels during the knitting process and before proceeding with the bulk production in order to stop it immediately in case of evident yarn defects. Mill will not take any responsibility for claim coming from defects of the product already appreciable on sample yarn, careful tests are so strongly necessary during this phase. Some parameters may vary because of stitch, finishing, printing or any other procedure that may modify yarn's structure. Being the yarn made of recycled materials, color reproducibility must be evaluated with flexibility. PLEASE CONTACT OUR TECHNICAL DEPT BEFORE PLACING THE ORDER PARTICULAR "APEOS" VALUES (OR OEKOTEX) ARE NEEDED. This yarn complies the REACH regulation quality standards. Some shades may need a higher percentage of virgin fiber, a 51% of GRS certified material is anyhow always guaranteed. This quality does not contain dye-stuffs which could set free the amines listed in to the German decree dated 15/07/94. DROIT: Being a comfort effect of this quality (causing changes of the garments dimensions during the washing and following drying process) we strongly recommend to do washing and ironing test on a sample garment to test shrinkage and to check the conformity to the required garments sizes and desired look on each single received lot, as shrinkages can be very different.

COLORI IN STOCK SERVICE / STOCK SERVICE COLORS