



PRINT EASTWOOD

Nm 4,1

43% WO Wool 34% PA Polyamide  
23% WP Alpaca Super fine

IMPIEGO : Ad un filo su macchina rettilinea finezza 5

FINISSAGGIO : Per ottenere una mano morbida e vaporosa mantenendo l'elasticità della maglia, consigliamo di effettuare un leggero trattamento di follatura in acqua (PH 7 - 8) ad una temperatura di 20 - 25° C. La durata del trattamento varia a seconda del tipo di apparecchio usato. Nell'ultimo risciacquo consigliamo di aggiungere un ammorbidente non ionogeno e, successivamente, di centrifugare facendo attenzione a non essiccare la maglia a temperature troppo elevate ( max 55 °C ). E' utile effettuare prove di finissaggio sui capi in fase di campionario con le stesse attrezzature utilizzate per la produzione.

SIMBOLI DI LAVAGGIO :

ISTRUZIONI DI LAVAGGIO : Lavaggio a mano a 30° con sapone neutro, oppure a secco con solventi adatti. In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti è necessario lavare a secco. Asciugare su piano orizzontale.

SOLIDITA' : In acqua a 30° C      A secco      Luce  
(valori medi)      3 / 4      4      4

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella.

RACCOMANDAZIONI : E' da considerare particolarità del prodotto e non difetto di produzione la presenza di peli neri e/o colorati, in quanto è una caratteristica dei filati prodotti con alte percentuali di alpaca. E' necessario effettuare prove di smacchinatura sui singoli colori, in quanto colori diversi dello stesso articolo possono avere differente resa l'uno dall'altro. Si raccomanda di prestare attenzione durante il processo di trattamento/lavaggio del capo per evitare un'eccessiva perdita di pelo o effetto pilling a cui il filato è naturalmente soggetto. Potranno verificarsi differenze di colore tra la cartella e il materiale consegnato. L'utilizzo di detersivi contenenti sbiancanti ottici, altera la tonalità del colore originale. Suggeriamo di effettuare, per ogni bagno, prove su capi pilota al fine di verificare i dati medi di rientro. A causa del titolo del filato è opportuno tenere in considerazione l'impatto dei nodi sul capo e sulla lavorazione. Si raccomanda di controllare i teli durante la lavorazione, in caso di problemi interrompere immediatamente la produzione ed informare il nostro ufficio tecnico. La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. E' quindi indispensabile che l'utilizzatore esegua accurati test in fase di campionatura. Trattandosi di un filato fantasia con una particolare costruzione, si raccomanda di prestare attenzione durante il processo di trattamento/lavaggio del capo per evitare un'eccessiva perdita di pelo o effetto pilling a cui il filato è naturalmente soggetto. **Trattandosi di materiali riciclati la riproducibilità colore richiede una tolleranza maggiore rispetto ai materiali vergini. E' da considerare come caratteristica ineliminabile di questa costruzione le differenze di aspetto tra pannelli diversi. E' da tenere in considerazione che il disegno può cambiare e interrompersi più volte anche nello stesso pannello. Queste caratteristiche sono da considerarsi inevitabili e rendono i capi realizzati "unic".** **Attenzione nei cambi rocca, in quanto il disegno potrebbe ripartire dallo stesso punto della rocca precedente, per questo uno scarto del 7-8% deve essere considerato come ineliminabile e incluso nei costi di smacchinatura. Non potranno mai essere presi in considerazione reclami relativi a differenze di disegno o ad interruzioni di disegno. Non si accettano reclami.**



Colori disponibili per campionatura.

Questo filato non contiene coloranti che possono liberare le ammine vietate nel decreto legislativo tedesco del 15 / 07 / 94  
Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH

KNITTING INSTRUCTIONS : At 1 ply on 5 gg flat bed machine .

FINISHING : In order to obtain a soft and fluffy touch of the garment without losing its natural elasticity we suggest a light milling treatment in water (PH 7-8) at 20-25° C. The treatment time will change according to the kind of the machine used . If necessary, we suggest to add a non-ionogenic softener during the last rinse and , then , to proceed with a spin-dry cycle avoiding high temperatures ( max 55° C ). We strongly recommend to make the finishing test on sample piece with the same machine used for bulk production.

CARE LABEL INSTRUCTIONS :

CLEANING INSTRUCTIONS : We recommend hand-washing at 30°C with neutral soap or dry cleaning whit suitable solvents. For striped garments with strong and contrasting colours, we recommend dry cleaning only. Dry flat avoiding twisting the garment.

COLOUR FASTNESS : Washing at 30° C      Dry Cleaning      Light  
3 / 4      4      4

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S and must be considered as an average for our shade card colors.

SPECIAL CARES : **The presence of black / coloured hairs should not be considered a defect of the product but a typical characteristic of yarn with a high content of alpaca fibre.** It is necessary to carry out knitting tests on single colour since different colours of the same yarn quality may require different knitting machine tensions. Considering the special construction of the yarn it is important to pay very much attention during the finishing to avoid shedding or increasing of pilling to which yarn is naturally subject. Small colour differences compared to shade card standard may happen. The use of soap with optical bleaches does change the original colour tone. We strongly suggest to test each single dye lot to verify the shrinkage. Due to the yarn's title it should be taken into consideration the impact of the knots on the garment and on the knitting process. We advise to carefully check knitted panels and to immediately stop the knitting in case of defect and inform our technical department. Mill will not take any responsibility for claim coming from defects or unknowns of the product already remarked on sample yarn, accurate tests are so strongly necessary during this phase. Considering the special construction of the yarn it is important to pay very much attention during the finishing to avoid shedding or increasing of pilling to which yarn is naturally subject. **Being the yarn made of recycled materials, color reproducibility must be evaluated with flexibility. Please consider as unavoidable characteristic of this constructions the differences in appearance between different panels are however desired and not removable. It must be taken into consideration the design can change and stop several times even in the same panel. Kindly note these features are not removable and make the garments 'unique'. Moreover please pay attention when changing cones since the design could start from the same point of the previous cone, for this reason a 7-8% scrap must be considered as unavoidable and included into the knitting costs. Claims relating to design differences will not be taken into consideration so no claims will be accepted.**



Colours available for samples.

This quality does not contain dye-stuffs which could set free the amines listed in to the German decree dated 15 / 07 / 94  
This yarn complies the REACH regulation quality standards

Campione gratuito di modico valore commerciale