8 Kg
LOW MINIMUM

MILLEFILI

Livaeco BY BIRLA CELLULOSE

FSC www.fsc.org MIX Viscose from responsible sources FSC® C155036

STAR WALKIN’ Nm. 6,5 69%VI Viscose FSC® Livaeco®
16%ME Polyester metalized 15%PA Polyamide

Impiego: ad un filo su macchina rettilinea finezza 7.

Knitting instructions: at 1 ply on 7 gg flat bed machine.

Simboli di lavaggio:
Care label instructions:

* Il lavaggio in lavatrice e successiva asciugatura in tumbler, possono modificare aspetto e “mano” del prodotto non lavato. Consigliamo suggerire all’utilizzatore del capo, di effettuare il lavaggio a maglia rovesciata.

* The operation of washing machine and following drying in tumbler can modify the look and the touch of unwashed garment. We do suggest to proceed washing it in reverse.

Le istruzioni di lavaggio riportate indicano i limiti entro i quali il filato mantiene le proprie caratteristiche. Per apporre le etichette nei capi finiti come suggerito l’utilizzatore del filato dovrà prima effettuare i test necessari. Alcuni parametri potrebbero infatti variare a causa del punto maglia, finissaggio, stampa o altre operazioni che potrebbero dare origine a sostanziali modifiche strutturali dei quali Millefili non si assumerà responsabilità. La stabilità dimensionale e l’aspetto del capo saranno ottimali solo in seguito al primo lavaggio in acqua con sapone neutro. Per capi rigati a colori contrastanti lavare a secco.

The mentioned washing instructions have to be considered as the limit to maintain yarn’s characteristic. Customer must make all necessary tests before labelling garments as suggested. Some parameters may vary because of stitch, finishing, printing or any other procedure that may modify yarn’s structure and of which mill won’t be responsible. Garment dimensionality and look will be optimal only after the first washing with neutral soap.
For striped garments with strong and contrasting colours we recommend dry cleaning only.

Lavaggio 40°C. in acqua	Water 40°C.	
degrado:	degradation:	4
scarico cotone:	staining on cotton:	3/4
scarico poliammide:	staining on polyamide:	3/4
scarico acrilico:	staining on acrylic:	4

Lavaggio a secco:	Dry cleaning:	4
luce:	color fastness to light:	3
colori ecrù e chiari	ecrù and light colors	
luce:	color fastness to light:	4
colori medi e scuri	medium and dark colors	

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 40°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S (“Degradation”) e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella.
La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. È quindi indispensabile che l’utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura.
Non si accetteranno reclami per quantitativi di tessuto superiore a Kg. 5 per ogni bagno di tintura, in nessun caso capi confezionati. Non si accetteranno reclami per filato ri-roccato dall’utilizzatore senza autorizzazione.

Color fastness values indicated for washing at 40°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06 / ISO 105-A1S (“Degradation”) and must be considered as an average for our shade card value.

No liability will be assumed for claim coming from defects of the product already appreciable on sample yarn: it is indispensable to carefully test the yarn during this phase.

Claims for amounts of yarn exceeding kgs.5 for each dyelot will not be accepted, as well as any claim regarding finished garments. It will not be possible to accept claims on yarn “rewound” by customer without authorization.

A causa della naturale delicatezza di questo filato si raccomanda di prestare massima attenzione nel maneggiarlo; la lavorazione va eseguita su macchinari in perfette condizioni e in assenza di asperità che possano causare rotture/degrado/snagging.
Per meglio distribuire l’effetto cromatico è indispensabile operare a più guidafili, soprattutto in caso di punti rasato e maglia unita, unitamente a dispositivi per il controllo dell’alimentazione. Suggeriamo di effettuare, per ogni bagno, prove su capi pilota al fine di verificarne i dati medi di rientro. Per la costruzione del filato, è da considerarsi nella norma una leggera torsione dei teli. Per le caratteristiche del prodotto uno scarto del 7% è da considerarsi nei costi di tessitura. Raccomandiamo di controllare attentamente i teli durante il processo di tessitura e di interrompere immediatamente la lavorazione in caso di evidenti irregolarità. Potranno verificarsi differenze di colore tra la cartella ed il materiale consegnato. L’uso di detersivi contenenti sbiancanti ottici, altera la tonalità del colore originale.
Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.

Being the yarn extremely delicate it is essential to handle it with extreme care; knitting must be done ONLY on machines in perfect conditions and avoiding any roughness that can cause breakages/snagging/degradation.
To avoid pattern effect, it is indespensable to use this yarn with two or more threadguides together with alimentation feeders expecially in case of plain jersey stitches. We strongly suggest to test each single dyelot to verify the shrinkage. A slight torquing effect must be considerated as unavoidable dued to the yarn construction.
Considering the structure of the yarn a 7% wastage must be considered as unavoidable.
We advise to carefully check knitted panels and to immediately stop knitting them in case of defects.
Colour differences compared to shade card standard may happen.
Using soaps with optical bleaches does change the original colour tone.
This yarn complys the REACH regulation quality standards.

Colori disponibili per campionatura.

Colors available for samples.