

8Kg.  
LOW  
MINIMUM

MILLEFILI®

  
6% GRS Recycled Wool  
25% GRS Recycled Polyamide  
certified by ICEA  
ICEA TX-538

**BEAUTIFUL STRANGER** Nm 2,3 45%VI Viscose 25%PA Recycled Polyamide  
13%WO Wool 13%WP Alpaca 4%ME Polyester Metalized  
(6% GRS Recycled Wool)

**IMPIEGO :** Ad un filo su macchina rettilinea finezza 3

**FINISSAGGIO :** Per ottenere una mano morbida e vaporosa mantenendo l'elasticità della maglia, consigliamo di effettuare un leggero trattamento di follatura in acqua (PH 7 – 8) ad una temperatura di 20 – 25° C. La durata del trattamento varia a seconda del tipo di apparecchio usato. Nell'ultimo risciacquo consigliamo di aggiungere un ammorbidente non ionogeno e, successivamente, di centrifugare facendo attenzione a non essiccare la maglia a temperature troppo elevate ( max 75° C) . E' utile effettuare prove di finissaggio sui capi in fase di campionario con le stesse attrezzature utilizzate per la produzione.

**SIMBOLI DI LAVAGGIO :**     

**ISTRUZIONI DI LAVAGGIO :** Consigliamo di lavare a mano a 30°C con sapone neutro, oppure a secco con solventi adatti allo scopo. **In caso di capi rigati con tinte forti e contrastanti lavare a secco.** Asciugare in piano orizzontale.

<b>SOLIDITA' :</b>	In acqua a 30° C	A secco	Luce
(valori medi)	3 / 4 - 4	4	4

**Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella; alcuni colori potrebbero avere valori inferiori e in particolare non essere conformi allo STANDARD GB 18401, contattate il nostro ufficio tecnico.**

**RACCOMANDAZIONI :** A causa della naturale delicatezza di questo filato, si raccomanda di prestare massima attenzione nel maneggiarlo; la lavorazione va eseguita esclusivamente su macchinari in perfette condizione e in assenza di asperità che possano causare rotture/degrado/snagging della struttura. Consigliamo l'utilizzo di questo articolo su macchine a 2 o più guidafile, per distribuire uniformemente l'effetto. Valutare l'impatto dei nodi sul capo, poiché la costruzione artigianale ne determina la presenza. Vista la sua particolare costruzione ed il processo di tintura utilizzato, uno scarto del 7 % deve essere considerato come ineliminabile e incluso nei costi di smacchinatura. Considerata la particolare natura del filato, si raccomanda di prestare particolare attenzione in fase di trattamento del capo per evitare un eccessivo infeltrimento o effetto pilling, a cui il filato è naturalmente soggetto considerata la sua particolare costruzione. Raccomandiamo di controllare attentamente i primi teli durante il processo di smacchinatura prima di procedere con la lavorazione dell'intero lotto e di interromperla immediatamente in caso di evidenti irregolarità del filato. La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. E' quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura. A causa dell'effetto comfort, il filato subisce un assestamento dimensionale durante il lavaggio e la successiva asciugatura. Ciò rende indispensabile effettuare le dovute prove di lavaggio e stiro su un capo pilota al fine di verificarne i dati medi di rientro in modo da garantire la conformità alle taglie e all'aspetto desiderato questa operazione va necessariamente eseguita su ogni bagno ricevuto, perchè la resa può essere molto differente. Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.

 : colori disponibili per campionatura.

**KNITTING INSTRUCTIONS :** At 1 ply on 3 gg flat bed machine

**FINISHING :** In order to obtain a soft and fluffy touch of the garment without losing its natural elasticity we suggest a light milling treatment in water (PH 7 – 8) at 20 – 25° C. The treatment time will change according to the kind of the machine used . If necessary, we suggest to add a non-ionogenic softener during the last rinse and , then , to proceed with a spin-dry cycle avoiding high temperatures ( max 75° C ) . We strongly recommend to make the finishing test on sample piece with the same machine used for bulk production.

**CARE LABEL INSTRUCTIONS :**     

**CLEANING INSTRUCTIONS :** We recommend hand-washing at 30 ° C with neutral soap or dry cleaning with suitable solvents. **For striped garments with strong and contrasting colours , we recommend dry cleaning only.** Dry flat avoiding twisting the garment.

<b>COLOUR FASTNESS :</b>	Washing at 30 ° C	Dry Cleaning	Light
	3 / 4 - 4	4	4

**Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S and must be considered as an average for our shade card colors; some shades might have lower values and probably may not comply the STANDARD GB 18401, please contact our technical department for more informations.**

**SPECIAL CARES :** Being the yarn extremely delicate, it is indispensable to handle it with extreme care: knitting must be done ONLY on machines in perfect conditions and avoiding any roughness that can cause breakages/snagging /degradation of structure. We recommend to use this yarn on knitting machine with 2 or more threadguides in order to obtain a more even effect. We suggest to evaluate the impact of the knots on the garment, because the handcraft construction of this yarn determines this presence. Due to the special yarn structure and the dyeing process used, 5% of wastage should be considered as unavoidable and figured in the knitting costs since the beginning. Considering the special construction of the yarn it is important to pay very much attention during the finishing to avoid felting or increasing of pilling. It is very important to check the first knitted panels during the knitting process and before proceeding with the bulk production in order to stop it immediately in case of evident yarn defects. Mill will not take any responsibility for claim coming from defects of the product already appreciable on sample yarn, careful tests are so strongly necessary during this phase. Being a comfort quality (causing changes of the garments dimensions during the washing and following drying process) we strongly recommend to do washing and ironing test on a sample garment to test shrinkage and to check the conformity to the required garments sizes and desired look on each single received lot, as shrinkages can be very different. This yarn complies the REACH regulation quality standards.

 : colours available for samples.