



Made with  
82% OCS Organically  
Grown Cotton  
certified by ICEA  
ICEA TX-538

## BRAD PITTI

Nm 6,1

82%CO Cotton Bio 16%PA Polyamide 2%EA Elastan

Impiego: ad un filo su macchina rettilinea finezza 5 / 7.

Knitting instructions: at 1 ply on 5 / 7 gg flat bed machine.

Simboli di lavaggio:

Care label instructions:



Lavare a mano in acqua tiepida con sapone neutro, oppure a secco con solventi atti allo scopo. I capi non devono essere mai lasciati pressati, ripiegati ed ammucchiati quando sono bagnati o umidi. Non centrifugare prima di aver risciacquato i capi accuratamente. Non torcere mai i capi. I capi devono essere sempre stirati a rovescio oppure tra due panni.

La stabilità dimensionale e l'aspetto del capo saranno ottimali solo in seguito al primo lavaggio in acqua.

**Per capi rigati a colori contrastanti, lavare a secco.**

Lavaggio 30°C. in acqua	Water 30°C.	
degrado:	degradation:	3/4
scarico cotone:	staining on cotton:	3/4
scarico poliammide:	staining on polyamide:	3
scarico acrilico:	staining on acrylic:	4

Le solidità dei colori indicati al lavaggio a 30°C sono effettuate in conformità norme UNI EN 20105-1999-C06/ISO 105-A1S ("Degradation") e sono ottenuti eseguendo una media valori della ns. cartella.

La venditrice non si assumerà nessuna responsabilità per contestazioni derivate da difettosità o incognite del prodotto, che comunque fossero già presenti nel filato campionato. È quindi indispensabile che l'utilizzatore del filato esegua accurati test in fase di campionatura.

Non si accetteranno reclami per quantitativi di tessuto superiore a Kg. 5 per ogni bagno di tintura, in nessun caso capi confezionati. Non si accetteranno reclami per filato ri-roccato dall'utilizzatore senza autorizzazione.

È necessario effettuare prove di smacchinatura sui singoli colori, in quanto colori diversi dello stesso articolo possono avere differente resa l'uno dall'altro.

A causa del notevole effetto stretch del filato si raccomanda di pre-stirare prima del lavaggio e di effettuare, per ogni bagno, prove su capi pilota al fine di verificare i dati medi di rientro e garantire così la conformità delle taglie.

Per meglio distribuire l'effetto cromatico è necessario lavorare a 2 o più guidafile con dispositivi per il controllo dell'alimentazione, soprattutto su punto rasato e maglia unita. Trattandosi di un filato fantasia con una particolare costruzione, si raccomanda di prestare attenzione durante il processo di trattamento/lavaggio del capo per evitare un'eccessiva perdita di pelo o effetto pilling a cui il filato è naturalmente soggetto. Si raccomanda di controllare i teli durante la lavorazione, in caso di problemi interrompere immediatamente la produzione ed informare il nostro ufficio tecnico. Trattandosi di un filato fantasia è da considerare uno scarto del 7% in fase di lavorazione. Potranno verificarsi differenze di colore tra la cartella ed il materiale consegnato.

L'utilizzo di detersivi contenenti sbiancanti ottici, altera la tonalità del colore originale.

Questo filato è conforme agli standards contemplati dal regolamento REACH.



Colori disponibili per campionatura

We recommend hand-washing in warm water with neutral soap or dry-cleaning with suitable solvents. Never leave garments folded or pressed together, especially if being washed for the first time. Do not tumble dry unless the item has been thoroughly rinsed. Never wring out the garments. Items must be ironed on the reverse side between two cloths. Garment dimensionality and look will be optimal only after the first washing.

**For striped garments with strong and contrasting colours we recommend dry cleaning only.**

Lavaggio a secco:	Dry cleaning:	4
luce:	color fastness to light:	3
colori ecrù e chiari	ecrù and light colors	
luce:	color fastness to light:	4
colori medi e scuri	medium and dark colors	

Color fastness values indicated for washing at 30°C are made in accordance with UNI EN 20105-1999-C06 / ISO 105-A1S ("Degradation") and must be considered as an average for our shade card value.

No liability will be assumed for claim coming from defects of the product already appreciable on sample yarn: it is indispensable to carefully test the yarn during this phase.

Claims for amounts of yarn exceeding kgs.5 for each dyelot will not be accepted, as well as any claim regarding finished and ready garments. It will not be possible to accept claims on yarn "re-coned" by customer without authorization.

It is necessary to carry out knitting tests on the single colour, as different colours of the same yarn quality may have different performances.

Due to the considerable stretch effect of this quality we do recommend to pre-iron before washing and we strongly suggest to test each single dye lot to verify the shrinkage and ensure the size conformity.

To better obtain the chromatic effect we recommend to use this yarn with two or more threadguides together with alimentation feeders especially in case of plain a jersey stitches. Being a fancy yarn with particular construction it is important to pay very much attention during the finishing/washing process to avoid shedding or increasing of pilling to which the yarn is naturally subject.

Carefully check knitted panels and immediately stop knitting them in case of defects and please inform our technical dept. Considering the structure of the yarn a 7% of wastage must be considered as unavoidable and figured in knitting costs. Color differences compared to shade card standard may happen.

Using soap with optical bleaches does change the original colour tone.

This yarn complies the REACH regulation quality standards.



Colors available for samples